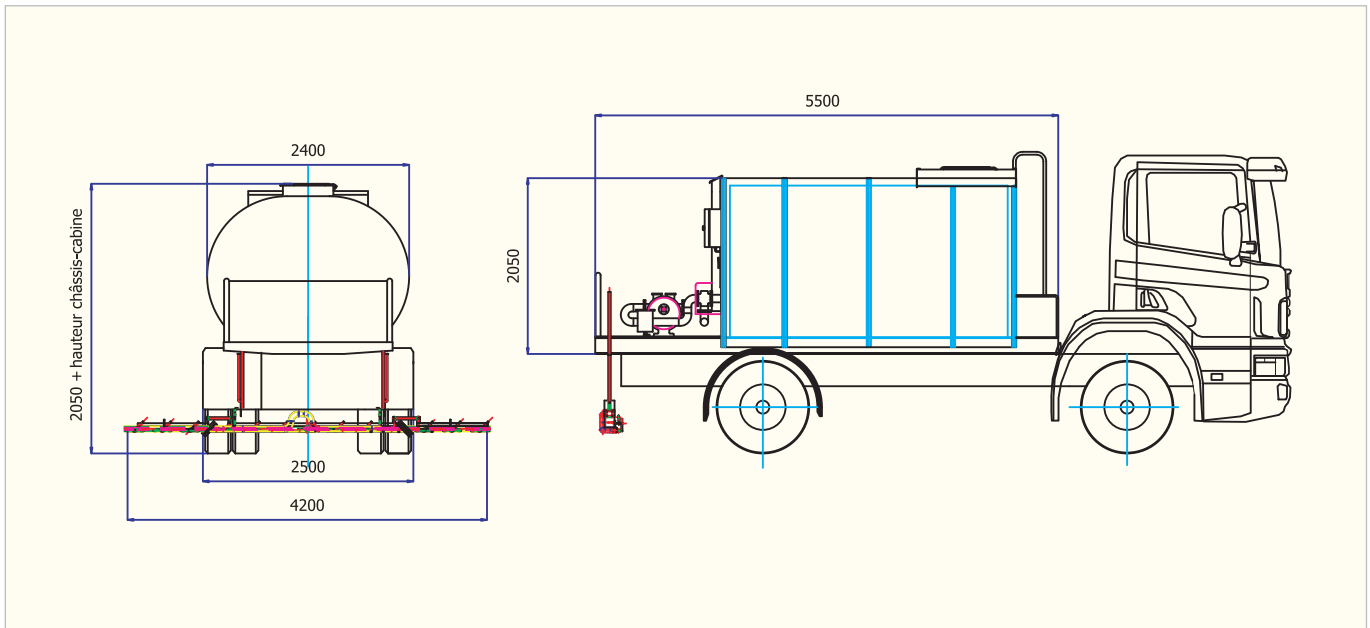


SPECIFICATIONS TECHNIQUES:



CITERNE:

- Section ovale assurant une parfaite stabilité.
- 02 fonds extérieurs.
- Brise-flots.
- 01 trou d'homme.
- 01 passerelle.
- 01 indicateur de niveau avec système de sécurité.
- 01 reniflard.
- Tuyauterie avec vannes, raccords, bouchons et tous accessoires.

SYSTEME DE CHAUFFAGE:

- 01 brûleur électronique fonctionnant à 220V alimenté par groupe électrogène indépendant.
- 01 foyer de chauffage en forme de U, en tube en acier étiré sans soudure.
- Double dispositif de sécurité :
 - Contre la surchauffe du bitume.
 - Contre le niveau insuffisant du produit dans la cuve pour éviter le sur-chauffage du foyer.

CALORIFUGEAGE:

- En laine de verre d'ép. 100mm avec protection en tôle fine prélaquée.
- Déperdition max. de 1°C/h (citerne pleine à l'arrêt)

SYSTEME DE CHARGEMENT ET DECHARGEMENT:

- Pompe à bitume type à engrenage, à corps chauffant, Ø d'aspiration et de refoulement 2"1/2.
- Moteur diesel.
- Transmission hydraulique composée de:
 - pompe hydraulique.
 - distributeur.

- moteur hydraulique.
- réservoir huile.
- jeu de flexibles.
- Tuyauterie Ø 2"1/2 et vannes à 3 voies permettant:
 - chargement.
 - brassage du bitume.
 - circulation du bitume dans la rampe.

EQUIPEMENTS RAMPE:

- 01 Rampe réglable en hauteur par système à vis:
 - Rampe extensible, largeur de travail 4m20.
 - Verin pneumatique pour l'alimentation des 26 buses.
- 01 Lance à main équipée de 2 buses et un flexible spécial bitume, longueur 5 m.

ARMOIRE DE COMMANDES ELECTRIQUES:

Assurant le contrôle de :

- Commande rampe.
- Pression huile moteur.
- Charge batterie.
- Brûleur.
- Coupe courant.
- Moteur thermique.
- Thermostat.

EQUIPEMENTS:

- 01 Réservoir à Fuel.
- 02 Garde-boues.
- 01 Coffre à outil.
- 01 Echelle d'accès.
- 01 Jeu d'outillage.
- 01 Extincteur 6kg.

OPTION :

Système de dosage contrôlé.