SPECIFICATIONS TECHNIQUES:

A- CUVE :

- Citerne à section circulaire, virole d'épaisseur suivant la capacité, renforcée par des anneaux en profilés à l'intérieur.
- Fond avant et arrière renforcés.
- Deux trous d'hommes avec échelle d'accès à l'intérieur.
- Isolation en laine de roche inorganique, épaisseur 80mm, densité 100 kg/m3.
- Couverture en tôle peinture noire avec joints et bande en inox.
- Serpentin pour le chauffage oléo thermique en tube 2", épaisseur 3.91 mm API SCH 40 SP.
- Indicateur de niveau.
- Thermomètre à cadran.
- 2 Echelles intérieurs.

B- CHAUDIERE OLEO THERLIQUE HORIZONTALE :

- Puissance de 200.000 à 500.000 kcal/h suivant la capacité de la citerne.
- Double paroi oléo thermique à la place du réfractaire, qui assure un rendement jusqu'à 90%.
- Pompe électrique pour huile diathermique avec température jusqu'à 350°C, joint mécanique sur l'arbre, couplée par joint et embasement à moteur électrique. La pompe est construite selon la réglementation DIN 24255.
- Filtre à huile à « Y » en fonte, inséré sur l'aspiration de la pompe électrique pour le barrage deséventuelles impuretés.
- Horloge hebdomadaire pour le démarrage et l'arrêt automatique de la chaudière.
- Temporisateur joint à horloge hebdomadaire pour retarder la coupure de la pompe électrique après l'arrêt du brûleur. Ce dispositif permet la graduelle déperdition de la chaleur excédante dans la chaudière.
- Observatoire visuel en acier inoxydable, complet de glace trempé pour l'inspection de la chambre de combustion.
- Cheminée pliable construit en acier au carbone, longueur 4m, complet de manchon et clapet pour contrôler et prélever les fumées.
- Tableau des commandes électriques, construit selon les nomes européenne en vigueur CEI.
  - 1 thermostat digital commandé par thermo sonde pour le contrôle de la température de l'huile diathermique à la sortie de la cha
  - 1 thermostat de sécurité à rétablissement manuel ;
  - 1 thermomètre bimétallique pour la visualisation de la température de l'huile diathermique à la sortie de la chaudière.
  - 1 pressostat digital pour le contrôle de la pression qui retourne à la chaudière.
  - 2 manomètres pour le contrôle de la pression à l'entrée et à la sortie de la chaudière.
  - 1 sélecteur marche/arrêt pompe bitume.
- Vase d'expansion pour l'huile thermique, construit en acier au carbone vernis, équipé d'indicateur de niveau flottant, tube de trop-plein, capacité 400 litres.
- Brûleur à gasoil de marque RIELLO.

C- GROUPE TRANSFERT BITUME :

01 ELECTRO-POME à bitume CASALI type 2"CR, couplé à un moteur électrique.

D- ACCESSOIRES :

- 01 ROBINET DN65 PN16 avec tenue à « soufflet » en acier inoxydable pour l'interception de l'huile thermique sur la cuve, avec température d'utilisation allant jusqu'à 300°C.
- 02 ROBINETS DN25 PN16 avec tenue à « soufflet » en acier inoxydable pour l'interception de l'huile thermique sur le groupe de dépotage bitume, avec température d'utilisation allant jusqu'à 300°C.
- Tuyauteries extérieurs protégées.

E- SEMI-REMORQUE :

- Semi - remorque pour le transport « à vide » de l'équipement :
- Longueur suivant capacité.
- Train roulant tandeur 15" avec 08 roues 8.25x15 PR18 ; (simple ou tandem à la demande).
- 04 jeux de béquilles pour soutenir l'équipement pendant le travail.
- Plaque d'attelage avec cheville 2".
- Installation de freinage 2 lignes.
- Installation électrique 24V.
- Porte roue de secours simple.
- Porte flexible.
- Flexible Inox 5m.
- Garde borne avec bavette.
- Echelle arrière démontable.

Document non contractuel. Le constructeur soucieux d'améliorer ses fabrications se réserve le droit d'en modifier les caractéristiques.

سيتار
SITAR