

MACHINE & SYSTEME A COMMANDE NUMERIQUE



Courses X - Y : au choix de 200 mm à 2500 mm

Courses Z : de 90 mm à 220 mm

Guidage linéaire avec des chariots à billes de précision

Entraînement par vis et écrous à billes

Commande d'axes par moteurs pas à pas ou servomoteurs

Tables de travail avec rainures en T

Divers dispositifs peuvent être montés sur l'axe Z : Moteurs de broches, doseur de colle, sonde de mesure, cutter de découpe, scanner, tête laser ou plasma,...

Logiciel de pilotage avec simulation. Exécute différent formats : ISO, NCP, NC, PLT, DXF, EPS, DWG, HPGL, ...

Possibilité d'adaptation d'un 4ème axe rotatif

UTILISATIONS :

Fraisage, gravure, découpe, mesure par sonde ou palpeur, doseur de colle, usinage en série,

NEWCOLOR - Z.I. Saint Gobain. lot 178 - 2014 MEGRINE - Tunisie

www.cncautomatic.com - newcolor@gnet.tn - Tel 71 427 435 - Fax 71 429 176