



SEPRAPOX 55®

Rapport du Laboratoire central de Barcelone n° 153.392

INDICATIONS TECHNIQUES

| | SEPRAPOX 55 Résine pure | SEPRAPOX 55 Mortier fluide (1 : 4) | SEPRAPOX 55 Mortier spatulable (1 : 9) | |
|---|----------------------------|--|--|-------------------|
| Viscosité à 20°C | 650 | - | - | mPa s |
| Densité à 20°C | 1.11 | 1.8 | 2.04 | kg/L |
| Rapport de mélange | 7 : 3 | - | - | Part. en poids |
| Rapport de mélange | | | | Part. en volume |
| Temps de traitement à 10°C | 2 : 1 | - | - | |
| Vie en pot pour 1 kg de mélange | | | | |
| - à 10°C | 1.5 | 2 | 2.5 | h |
| - à 20°C | 1.5 | 3/4 | 1 | h |
| - à 30°C | 1/4 | 1/3 | 1/2 | h |
| Température min. de durcissement | 8 | 8 | 8 | °C |
| Hors poussière à 20°C | 2 | 2.5 | 3 | h |
| Praticable à 20°C | 24 | 24 | 24 | h |
| Durcissement complet à 20°C | 7 | 7 | 7 | jours |
| Possibilité de retouche à 20°C | 0-24 | 12-24 | 12-24 | h |
| Retrait en volume | 4 | 1 | 0.4 | % |
| Retrait linéaire | 0.3 | 0.1 | 0.03 | % |
| Dureté de pendule selon König | 100-120 | - | - | sec |
| Abrasion selon Taber | 70 | - | - | mg |
| Résistance à la compression 20°C / jours | 30 | 50 | 65 | N/mm ² |
| Flexion 20°C / 7 jours | 24 | 30 | 25 | N/mm ² |
| Résistance à la traction | 24 | - | - | N/mm ² |
| Coefficient de dilatation à 20°C | 70.10 ⁻⁶ | - | 35.10 ⁻⁶ | °C |
| Allongement à la rupture à 20°C | 10 | - | - | % |
| Déformation rev. sous pression à la charge de 7.5 N / mm ² | 2.3 | - | - | % |
| Température de vitrification | 45 | - | - | °C |
| Adhérence au béton après stockage à des températures variables | | | | Rupture du béton |
| Emballages | | Kits de 1 & 5 kg | | |
| Classe de transport | | Comp. II 8/53 c | | |

CARACTÈRES GÉNÉRAUX

- Excellente adhérence sur béton et sur métal.
- Durcissement en milieu humide.
- Inertie à l'eau et aux agents chimiques.
- Reprises de bétonnage horizontales et verticales.
- Accrochage béton et mortier frais au support ou structure métallique.

MODE D'EMPLOI

- SEPRAPOX 55 est livré dans des emballages prédosés.
- Mélanger la résine (composant I) et le durcisseur (composant II); veiller à bien vider la totalité du durcisseur.
- Le mélange des deux composants se fera de préférence avec une perceuse à rotation lente munie d'une spirale.
- Mélanger soigneusement ! Remuer bien sur les côtés et au fond pour répartir uniformément le durcisseur aussi du haut en bas.
- Remuer jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène, sans grumeaux.
- La température des deux composants I et II doit être de 15 à 20°C au moment du mélange.
- Le mortier SEPRAPOX 55 doit se mélanger dans un malaxeur à béton.
- Les charges (composant III) sont mises en premier et le mélange SEPRAPOX 55 (composant I et II) est graduellement ajouté dans le malaxeur.
- Afin d'obtenir un mélange homogène, il est préférable d'ajouter la plus grosse granulométrie, après le mélange de la résine, avec la partie du sable fin.
- Le mortier est ensuite versé sur le support préalablement imprégné, puis tiré à la règle dans l'épaisseur régulière voulue.
- Compacter ou aplanir la surface du mortier avec une truelle à disque ou une truelle en acier.
- Pour remplir d'éventuels pores et pour sceller la surface, appliquer une couche de SEPRAPOX 55 au rouleau particulièrement pour les mortiers au rapport de mélange de plus 1 : 9.
- Afin d'augmenter l'effet antidérapant, on peut saupoudrer la surface du mortier avec un sable de quartz fin sec (granulométrie 0.5 - 0.75 mm).

EXEMPLES D'UTILISATION

- Selon la plasticité désirée du mortier, fluide ou spatulable et suivant les épaisseurs de couches exigées, il est possible de choisir les compositions suivantes de mortier à base de résine :

1) Mortier fluide

- ✓ 1 partie en poids SEPRAPOX 55.
- ✓ 4 parties en poids sable de quartz dans la composition suivante :
 - 25 % sable de quartz 0.08 à 0.2 mm
 - 65 % sable de quartz 0.8 à 1.12 mm

2) Mortier pour revêtement (épaisseur 5 à 10 mm)

- ✓ 1 partie en poids SEPRAPOX 55.
- ✓ 9 parties en poids de sable resp. poudre de quartz dans la composition suivante :
 - 7.5 % poudre de quartz (jusqu'à env. 50 µm)
 - 37.5 % sable de quartz (0.08 à 0.2 mm)
 - 55 % sable de quartz (0.8 à 1.2 mm)

3) Mortier pour revêtement (de 8 à 15 mm d'épais.)

- ✓ 1 partie en poids SEPRAPOX 55
- ✓ 20 parties en poids de sable de quartz dans la composition suivante :
 - 35 % sable de quartz (0.08 à 0.2 mm)
 - 30 % sable de quartz (0.8 à 1.2 mm)
 - 35 % sable de quartz (0.5 à 7.0 mm)

Attention :

- Toujours utiliser du sable de quartz sec.

